

real 49 automatica



incubatrice Real 49 automatica

Valutazione: Nessuna valutazione

Prezzo:

Prezzo di vendita scontato:

Prezzo di vendita: 250,00 €

Sconto:

24 h

[Fai una domanda su questo prodotto](#)

Descrizione

RIVENDITORE AUTORIZZATO BOROTTO

servizio assistenza pre e post vendita

accessori e ricambi sempre disponibili.

GARANZIA CERTIFICATA ITALIANA

spedizione gratuita

INCUBATRICE PREDISPOSTA PER NEBULIZZATORE AUTOMATICO "SIRIO"

Modello incubatrice

Real 49 Automatica Professionale

L'incubatrice è idonea per incubare uova di

Gallina, fagiano, faraona, quaglia, starna, pernice, anatra, germano, oca, tacchino, pavone, coturnice, piccione, colino, uccelli esotici e rapaci.

Capienza

0-49 uova, oppure 196 uova di piccole dimensioni (tipo quaglia)

Tensione nominale

Monofase 230 Volt CE

Potenza massima

150 W

Consumo medio orario

70 Wh

Display

Controllo digitale della temperatura con punto decimale

Range

Temperatura modificabile da un Min. di 30°C a un Max. di 40°C

Termostato

Microcomputer a tecnologia PID con precisione +/- 0,1°C.

Gira uova automatico

Inclinazione completa una ogni 1 ora

Ventilazione

A turbina, diametro 100 mm

Riscaldatore

Resistenza in acciaio corazzato (AISI-304) di elevata qualità

Dimensioni e peso

58x57x25 cm - Peso 5.500 Kg

Motore della turbina

Asincrono Silenziato da 2500 RPM

Un ulteriore passo avanti nella scienza dell'incubazione artificiale è stato fatto con la creazione dell'incubatrice **REAL 49**, frutto di un'arte ingegneristica senza precedenti!

REAL 49: UN GRANDE CLASSICO CHE DETIENE 3 BREVETTI

1) SISTEMA AD ALVEOLI UNIVERSALE

Primo ed unico porta uova professionale al mondo in grado di alloggiare verticalmente qualsiasi tipo di uovo, dalle uova di oca a quelle di quaglia. In ogni singolo alloggiamento si possono infatti inserire: 1 uovo di gallina (oppure di specie di più grandi dimensioni) o ben 4 uova di piccole dimensioni, sino ad un totale di 196 uova di quaglia. Un innovativo sistema nella logistica delle uova, che consente di contenere il

maggior numero di uova possibile in uno spazio contenuto, riducendo drasticamente i consumi energetici.

NOTA: la posizione verticale delle uova in fase d'incubazione è la stessa utilizzata negli incubatoi industriali di ultima generazione. Essa garantisce sempre percentuali di schiusa significativamente superiori rispetto alle uova incubate orizzontalmente nelle vecchie incubatrici, ormai tecnologicamente superate.

2)RABBOCCO DELL'ACQUA DALL'ESTERNO

Il rabbocco delle vaschette interne avviene versando l'acqua nelle pratiche bocchette situate all'esterno dell'incubatrice. Gli interventi esterni, veloci e pratici, permettono di diminuire drasticamente la perdita d'umidità che andrebbe invece persa aprendo l'incubatrice per rabboccare le vaschette interne.

3)VENTILAZIONE COIBENTATRICE A ISOLAMENTO TERMICO VENTILATO

La ventilazione interna è garantita da una turbina silenziosa, che aspira aria dal basso per poi convogliarla sulle pareti laterali, creando una barriera d'aria calda. Grazie anche ad un design raffinato ed aerodinamico, unico nella sua categoria, viene garantita una maggiore uniformità della temperatura e dell'umidità all'interno dell'incubatrice.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ARTIFICIAL INTELLIGENCE CONTROL: l'incubatrice utilizza un sofisticato controllo elettronico della temperatura che permette di mantenere sempre costante il microclima al suo interno, con una precisione di 0,1°C. Il sistema elettronico agisce in modo tale da mantenere costante il valore impostato, anche col variare della temperatura dell'ambiente esterno alla macchina, garantendo così il corretto sviluppo embrionale senza scompensi e con più elevati risultati di schiusa!

Il sistema sfrutta il principio della retroazione: il valore della temperatura rilevata dal sensore NTC viene elaborato digitalmente da un evoluto algoritmo Proporzionale-Integrale-Derivativo (PID) di ultima generazione, che consente di eliminare le oscillazioni caratteristiche delle regolazioni più semplici, offrendo velocità di risposta e buona stabilità della temperatura, al pari delle soluzioni di controllo utilizzate su apparecchiature molto più complesse.

ROTAZIONE AUTOMATICA DELLE UOVA: per l'intera durata della fase d'incubazione, REAL 49 provvede a ruotare in maniera completamente automatica le uova incubate. Le uova vengono inclinate da destra a sinistra (e viceversa). Il ciclo completo dura 1 ora, seguendo lo stesso processo utilizzato negli incubatoi industriali.

SISTEMA DI UMIDIFICAZIONE STATICA: l'umidità necessaria per lo sviluppo embrionale viene generata per effetto statico. Sul fondo dell'incubatrice sono ricavate delle apposite scanalature, disegnate con una geometria adatta a generare il corretto tasso di umidità durante l'intera fase d'incubazione.

OTTIMA VISIBILITA' INTERNA: grazie ai 2 grandi oblò presenti sul coperchio dell'incubatrice, garantiscono una completa e costante visibilità interna, senza dover mai aprire l'incubatrice durante il processo di incubazione e schiusa.

CONSUMI ENERGETICI CONTENUTI: le limitate esigenze dell'apparecchio rappresentano un'efficace risposta alla crescente domanda di risparmio energetico e di rispetto dell'ambiente.

Queste caratteristiche tecniche, con l'accurata selezione dei componenti, garantiscono precisione e durata delle performance nel tempo, associate ad un design compatto ed accattivante, fanno dell'incubatrice REAL 49 un sistema di elevata qualità offerta ad un prezzo estremamente contenuto.

Unità nella scatola: 1